

**Langtext-Leistungsverzeichnis
Inhaltsverzeichnis**

Projekt: A-09004-40 A1, ENB BW 4312 637 /-730 DHK Brücke
VE: 230-26-3070 Fertigungsüberwachung
LV: 230-26-3070 Fertigungsüberwachung

Titel	Bezeichnung	Seite
00.	Fertigungsüberwachung.....	2
00.00.	Stahlbau und Korrosionsschutz.....	2
00.01.	Fertigungsüberwachung.....	3
00.02.	Überwachung Beschichtung.....	6
	Zusammenstellung.....	9

Langtext-Leistungsverzeichnis

Projekt: A-09004-40 A1, ENB BW 4312 637 /-730 DHK Brücke
 VE: 230-26-3070 Fertigungsüberwachung
 LV: 230-26-3070 Fertigungsüberwachung

OZ	Leistungsbeschreibung	Menge	AE	EP in EUR	GB in EUR
00.	Fertigungsüberwachung				
	<i>Hinweis zur OZ 00.00.</i> <i>Die Fertigungsüberwachung auf der Baustelle erfolgt durch einen qualifizierten Mitarbeiter:</i> - 1 Schweißfachingenieuren/innen - 1 Beschichtungsinspektoren/innen				
00.00.	Stahlbau und Korrosionsschutz				
00.00.0001.	----- Überprüfung Stahlbaufirmen Überprüfung der Herstellerqualifikation der Stahlbaufirma gemäß DIN EN 1090 Prüfung der Fertigungsstätten auf deren Eignung für das jeweilige Projekt Prüfung der Qualifikation des eingesetzten Personals des Bau-AN Durchführung der erforderlichen Koordination mit dem AG und dem Prüfeningenieur, sowie mit den Herstellern der Stahlträger. Durchsicht und Kontrolle aller erforderlichen Prüfbescheinigungen bzw. sonstiger Materialgüternachweise für die verwendeten Baustoffe einschließlich der Verbindungsmittel und der Schweißzusatzstoffe. Kontrolle der Materialprüfzeugnisse. Die Vergütung erfolgt pro Stück Stahlbaufirma. Die Prüfung der Stahlbaupläne wird gesondert vergütet, siehe Folgeposition.	3,00	St	,...	,...
00.00.0002.	----- Stahlbauausführungszeichnungen Durchsicht der Stahlbauausführungszeichnungen hinsichtlich Ausführbarkeit der Fertigung und Herstellung der Schweißnähte und Schweißdetails sowie der Überprüfung der feuerverzinkungsgerechten Konstruktion. Prüfung der schweißtechnischen Unterlagen (Schweißpläne, Schweißanweisungen, Schweißfolgepläne, Schweißnahtprüfpläne) Die Vergütung erfolgt pro Stück Plan. Position für alle Überbauten/Teilbauwerke unabhängig vom Herstellerwerk.	120,00	St	,...	,...

Langtext-Leistungsverzeichnis

Projekt: A-09004-40 A1, ENB BW 4312 637 /-730 DHK Brücke
 VE: 230-26-3070 Fertigungsüberwachung
 LV: 230-26-3070 Fertigungsüberwachung

OZ	Leistungsbeschreibung	Menge	AE	EP in EUR	GB in EUR
00.00.0003.	----- Überprüfung Korrosionsschutzfirmen Prüfung der ausführenden Korrosionsschutzfirmen und des Personals auf Einhaltung der Anforderungen gemäß ZTV-ING Teil 4, Abschn. 3, Anhang E - Richtlinien für Kontrollprüfungen von Korrosionsschutzarbeiten (RKK) Prüfung der Fertigungsstätten auf deren Eignung für das jeweilige Projekt. Prüfung der Nachweise über die Eignung der Beschichtungsstoffe anhand der vom Hersteller vorzulegenden Materialprüfzeugnisse. Die Vergütung erfolgt pro Stück Korrosionsschutzfirma. Die Prüfung der Korrosionsschutzpläne wird gesondert vergütet, siehe Folgeposition.	3,00	St	,...	,...
00.00.0004.	----- Prüfung der Korrosionsschutzpläne Prüfung der Korrosionsschutzpläne Die Vergütung erfolgt pro Stück Korrosionsschutzplan. Position für alle Überbauten/Teilbauwerke unabhängig vom Herstellerwerk.	30,00	St	,...	,...
00.00.0005.	----- Teilnahme an Baubesprechungen Teilnahme an Baubesprechungen Die Teilnahme ist nur bei Anforderung durch den AG erforderlich. Es ist von einer Einsatzzeit auf der Baustelle bzw. bei der ADB in der Außenstelle in Hamm von i.M. 3 h / Termin auszugehen. Die An- und Abfahrt ist einzukalkulieren.	20,00	St	,...	,...
00.00.0006.	----- Mängelbeseitigung Überwachung der Mängelbeseitigung während der Bauzeit und innerhalb der Verjährungsfristen nach Bauende.	100,00	h	,...	,...
00.01.	Fertigungsüberwachung				
00.01.0001.	----- Fertigungsüberwachung im Werk Mitarbeiter SFI (Schweißfachingenieur) Fertigungsüberwachung/Überwachungstermin im Werk. Die nachfolgend aufgeführten Überwachungen erfolgen	20,00	St	,...	,...

...Forts. 00.01.0001.

Langtext-Leistungsverzeichnis

Projekt: A-09004-40 A1, ENB BW 4312 637 /-730 DHK Brücke
 VE: 230-26-3070 Fertigungsüberwachung
 LV: 230-26-3070 Fertigungsüberwachung

OZ	Leistungsbeschreibung	Menge	AE	EP in EUR	GB in EUR
00.01.0001.	Forts. ... stichprobenartig in dem festgelegten Umfang. Die stichprobenartigen Überwachungen sind über den gesamten Fertigungszeitraum zu verteilen. Für jeden Überwachungstermin ist vom AN ein Protokoll zu erstellen und dem AG zeitnah vor Beginn des nächsten Arbeitsschrittes per Mail zu liefern. Zum Fertigungsbeginn sind in jedem Fall Überwachungstermine vorzusehen. Die Überwachung der Tragkonstruktion hat vor dem Aufbringen des Korrosionsschutzes zu erfolgen. Identifizierung der verwendeten Bleche anhand der Materialprüfzeugnisse. Kontrolle der Brennschnittgüte und der Schweißnahtvorbereitungen. Überwachung der Schweißarbeiten hinsichtlich Ausführung und Schweißnahtgüte (Sichtprüfung). Überwachung der zerstörungsfreien Schweißnahtprüfungen durch die Stahlbaufirma. Überprüfung des vom Hersteller eingesetzten Personals. Überwachung der Stahlbauteile hinsichtlich Übereinstimmung mit den Ausführungszeichnungen und Einhaltung der Toleranzen. Durchsicht der Aufzeichnungen der werkseigenen Produktionskontrolle der Stahlbaufirma, insbesondere die Dokumentation der Schweißnahtprüfungen. Es ist von einer Einsatzzeit im Werk von i.M. 6 h / Termin auszugehen. An- und Abfahrt werden gesondert vergütet.				
00.01.0002.	----- An- und Abfahrt Werk An- und Abfahrt Herstellerwerk Stahlbau einschließlich Fahrtzeit und Verpflegungsmehraufwand. Vergütet werden die Kilometer der einfachen Entfernung zum Herstellerwerk. Geleistete Fahrstrecken sind nachzuweisen. Bis max. 700 km einfacher Weg.	15.000,00	km	,...	,...
00.01.0003.	----- Übernachtung Hotel Hotelübernachtung Mitarbeiter SFI Schweißfachingenieur einschließlich Verpflegungsmehraufwand (Auslöse).	10,00	St	,...	,...

...Forts. 00.01.0003.

Langtext-Leistungsverzeichnis

Projekt: A-09004-40 A1, ENB BW 4312 637 /-730 DHK Brücke
 VE: 230-26-3070 Fertigungsüberwachung
 LV: 230-26-3070 Fertigungsüberwachung

OZ	Leistungsbeschreibung	Menge	AE	EP in EUR	GB in EUR
00.01.0003.	Forts. ...				
	Hotelübernachtung bei 2 aufeinanderfolgenden Überwachungsterminen in einem Herstellerwerk mit großer Entfernung vom Sitz des Bieters.				
00.01.0004.	----- Prüfung und Überwachung Baustelle Mitarbeiter SFI (Schweißfachingenieur)	30,00	St	,...	,...
	Fertigungsüberwachung/Überwachungstermin auf der Baustelle.				
	Die nachfolgend aufgeführten Überwachungen erfolgen stichprobenartig in dem festgelegten Umfang. Die stichprobenartigen Überwachungen sind über den gesamten Fertigungszeitraum zu verteilen. Für jeden Überwachungstermin ist vom AN ein Protokoll zu erstellen und dem AG zeitnah vor Beginn des nächsten Arbeitsschrittes per Mail zu liefern.				
	Zum Fertigungsbeginn sind in jedem Fall Überwachungstermine vorzusehen. Die Überwachung der Tragkonstruktion hat vor dem Aufbringen des Korrosionsschutzes zu erfolgen.				
	Identifizierung der verwendeten Bleche anhand der Materialprüfzeugnisse. Kontrolle der Brennschnittgüte und der Schweißnahtvorbereitungen. Überwachung der Schweißarbeiten hinsichtlich Ausführung und Schweißnahtgüte (Sichtprüfung). Überwachung der zerstörungsfreien Schweißnahtprüfungen durch die Stahlbaufirma.				
	Überprüfung des vom Hersteller eingesetzten Personals.				
	Überwachung der Stahlbauteile hinsichtlich Übereinstimmung mit den Ausführungszeichnungen und Einhaltung der Toleranzen. Durchsicht der Aufzeichnungen der werkseigenen Produktionskontrolle der Stahlbaufirma, insbesondere die Dokumentation der Schweißnahtprüfungen.				
	Es ist von einer Einsatzzeit von i.M. 6 h / Termin auszugehen.				
	An- und Abfahrt auf die Baustelle sind einzukalkulieren.				

Langtext-Leistungsverzeichnis

Projekt: A-09004-40 A1, ENB BW 4312 637 /-730 DHK Brücke
 VE: 230-26-3070 Fertigungsüberwachung
 LV: 230-26-3070 Fertigungsüberwachung

OZ	Leistungsbeschreibung	Menge	AE	EP in EUR	GB in EUR
00.02.	Überwachung Beschichtung				
00.02.0001.	----- Überwachung Beschichtung im Werk Mitarbeiter BISP (Beschichtungsinspektor) Fertigungsüberwachung Beschichtung im Werk. Die nachfolgend aufgeführten Überwachungen erfolgen stichprobenartig in dem festgelegten Umfang. Die stichprobenartigen Überwachungen sind über den gesamten Fertigungszeitraum zu verteilen. Für jeden Überwachungstermin ist vom AN ein Protokoll zu erstellen und dem AG zeitnah vor Beginn des nächsten Arbeitsschrittes per Mail zu liefern. Zum jeweiligen Fertigungsbeginn sind in jedem Fall Überwachungstermine vorzusehen. Überwachung der Oberflächenvorbereitung vor dem Beschichten. Identifizierung der verwendeten Beschichtungsstoffe anhand der Materialprüfzeugnisse. Überwachung der Korrosionsschutzarbeiten auf Einhaltung der gültigen Regelwerke (DIN 12044, ZTV-ING, Technische Datenblätter etc.) und Einhaltung der bauvertraglichen Vereinbarungen. Schichtdickenmessungen und visuelle Überprüfung der Beschichtungen. Ggf. in Absprache mit dem AG zerstörende Prüfungen der Beschichtungen, z.B. Haftzugprüfungen. Durchsicht der erforderlichen Eigenüberwachungsunterlagen der ausführenden Firmen. Es ist von einer Einsatzzeit im Werk von i.M. 6 h / Termin auszugehen. An- und Abfahrt werden gesondert vergütet.	20,00	St	,...	,...
00.02.0002.	----- An- und Abfahrt Werk An- und Abfahrt Herstellerwerk Stahlbau einschließl	15.000,00	km	,...	,...
...Forts. 00.02.0002.					

Langtext-Leistungsverzeichnis

Projekt: A-09004-40 A1, ENB BW 4312 637 /-730 DHK Brücke
 VE: 230-26-3070 Fertigungsüberwachung
 LV: 230-26-3070 Fertigungsüberwachung

OZ	Leistungsbeschreibung	Menge	AE	EP in EUR	GB in EUR
00.02.0002.	Forts. ...				
	Fahrtzeit und Verpflegungsmehraufwand. Vergütet werden die Kilometer der einfachen Entfernung zum Herstellerwerk. Geleistete Fahrstrecken sind nachzuweisen. Bis max. 700 km einfacher Weg.				
00.02.0003.	----- Übernachtung Hotel Hotelübernachtung Mitarbeiter SFI Schweißfachingenieur einschließlich Verpflegungsmehraufwand (Auslöse). Hotelübernachtung bei 2 aufeinanderfolgenden Überwachungsterminen in einem Herstellerwerk mit großer Entfernung vom Sitz des Bieters.	10,00	St	,...	,...
00.02.0004.	----- Prüfung und Überwachung Baustelle Mitarbeiter BISP (Beschichtungsinspektor) Fertigungsüberwachung Beschichtung auf der Baustelle. Die nachfolgend aufgeführten Überwachungen erfolgen stichprobenartig in dem festgelegten Umfang. Die stichprobenartigen Überwachungen sind über den gesamten Fertigungszeitraum zu verteilen. Für jeden Überwachungstermin ist vom AN ein Protokoll zu erstellen und dem AG zeitnah vor Beginn des nächsten Arbeitsschrittes per Mail zu liefern. Zum jeweiligen Fertigungsbeginn sind in jedem Fall Überwachungstermine vorzusehen. Überwachung der Oberflächenvorbereitung vor dem Beschichten. Identifizierung der verwendeten Beschichtungsstoffe anhand der Materialprüfzeugnisse. Überwachung der Korrosionsschutzarbeiten auf Einhaltung der gültigen Regelwerke (DIN 12044, ZTV-ING, Technische Datenblätter etc.) und Einhaltung der bauvertraglichen Vereinbarungen. Schichtdickenmessungen und visuelle Überprüfung der Beschichtungen. Ggf. in Absprache mit dem AG zerstörende Prüfungen der Beschichtungen, z.B. Haftzugprüfungen.	30,00	St	,...	,...

...Forts. 00.02.0004.

Langtext-Leistungsverzeichnis

Projekt: A-09004-40 A1, ENB BW 4312 637 /-730 DHK Brücke
 VE: 230-26-3070 Fertigungsüberwachung
 LV: 230-26-3070 Fertigungsüberwachung

OZ	Leistungsbeschreibung	Menge	AE	EP in EUR	GB in EUR
----	-----------------------	-------	----	-----------	-----------

00.02.0004. Forts. ...

Durchsicht der erforderlichen Eigenüberwachungsunterlagen
 der ausführenden Firmen.

Es ist von einer Einsatzzeit von i.M. 8 h /
 Termin auszugehen.

An- und Abfahrt auf die Baustelle sind einzukalkulieren.

Langtext-Leistungsverzeichnis
Zusammenstellung

Projekt:	A-09004-40	A1, ENB BW 4312 637 /-730 DHK Brücke
VE:	230-26-3070	Fertigungsüberwachung
LV:	230-26-3070	Fertigungsüberwachung

OZ	GB in EUR
-----------	------------------

00.	Fertigungsüberwachung	
00.00.	Stahlbau und Korrosionsschutz	,...
00.01.	Fertigungsüberwachung	,...
00.02.	Überwachung Beschichtung	,...
	Summe 00.	,...

Langtext-Leistungsverzeichnis
Zusammenstellung

Projekt:	A-09004-40	A1, ENB BW 4312 637 /-730 DHK Brücke
VE:	230-26-3070	Fertigungsüberwachung
LV:	230-26-3070	Fertigungsüberwachung

OZ	GB in EUR
-----------	------------------

LV **230-26-3070**

00.	Fertigungsüberwachung	,...
	Summe LV	,...

Zusammenstellung des Angebotes

Summe der Abschnitte (netto)	,...
------------------------------	-----------

Angebotssumme (netto)	,...
-----------------------	-----------

+ 19,00 v.H. Umsatzsteuer (MwSt)	,...
----------------------------------	-----------

Angebotssumme (brutto)	,...
-------------------------------	------------------

Das LV besteht aus den Seiten 1 bis 10